

**Zapytanie ofertowe nr 1/06/2021**  
dotyczące dostawy narzędzi w projekcie fingerIMPLANT.**I. ZAMAWIAJĄCY**Fabryka Narzędzi Medycznych – CHIRMED®  
ul. Mstowska 8A, 42-240 Rudniki k/Częstochowy  
NIP: 949-146-89-57, REGON: 150376074**II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**1. Przedmiotem zamówienia jest **zakup i dostawa narzędzi (frezów, wiertel, nawiertaków) wyspecyfikowanych poniżej:**

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Frezyl palcowe pełno węglkowe z powłoką o wymiarach ( średnica x średnica chwytu x długość części roboczej x długość całkowita):

- 1x4x2,5x40mm; 30°, spirala, 2-piórowy – 5 szt,
- 2x4x8x40mm; 30°, spirala, 4-piórowy – 5 szt,
- 3x6x8x57mm; 4-piórowy – 5 szt,
- 4x6x8x54mm; 4-piórowy – 5 szt,
- 5x6x13x57mm; 4-piórowy – 3 szt,
- 6x6x13x57mm; 4-piórowy – 3 szt,
- 8x8x19x63mm; 4-piórowy – 5 szt,
- 2x4x8x40mm; 4-piórowy – 5 szt,
- 10x10x22x72mm; 4-piórowy – 10 szt,
- 16x16x45x100mm; 4-piórowy – 2 szt,
- 2x3x8x50mm; 1-piórowy – 2 szt,
- 3x3x12x50mm; 1-piórowy – 2 szt,

Frezyl kulowe pełno węglkowe z powłoką o wymiarach ( średnica x średnica chwytu x długość części roboczej x długość całkowita):

- 0,5x6x0,5x50mm; 2-piórowy – 3 szt,
- 0,8x4x1,2x45mm; 30°, spirala, 2-piórowy – 5 szt,
- 1,2x3x3x38mm; 2-piórowy – 5 szt,
- 1,5x3x4x50mm; 2-piórowy – 5 szt,
- 1x3x3x38mm; 2-piórowy – 5 szt,
- 2,5x6x6x60mm; 2-piórowy – 5 szt,
- 3,5x6x8x70mm; 2-piórowy – 5 szt,
- 6x6x7x54mm; 30°, spirala, 2-piórowy – 3 szt,
- 8x8x9x58mm; 30°, spirala, 2-piórowy – 3 szt,

Wiertła pełno węglkowe z powłoką TILAN o wymiarach ( średnica x średnica chwytu x długość części roboczej x długość całkowita):

- 1,2x3x12x55mm – 3 szt,
- 1,4x3x12x55mm – 3 szt,
- 1,5x3x16x55mm – 3 szt,
- 1,6x3x16x55mm – 3 szt,
- 1,7x3x16x55mm – 3 szt,
- 2,2x4x21x57mm – 3 szt,
- 2,5x4x21x57mm – 3 szt,
- 3x6x28x66mm – 5 szt,
- 3,3x6x28x66mm – 5 szt,
- 4x6x36x74mm – 5 szt,
- 4,2x6x36x74mm – 5 szt,
- 5x6x44x82mm – 3 szt,
- 5,5x6x44x82mm – 5 szt,
- 5,6x6x44x82mm – 3 szt,
- 6x6x44x82mm – 3 szt,
- 6,2x6x53x91mm – 3 szt,
- 8x8x53x91mm – 3 szt,
- 8,6x10x61x103mm – 3 szt,
- 10x10x61x103mm – 3 szt,
- 10,5x12x71x118mm – 3 szt,
- 11,8x12x71x118mm – 3 szt,

Gwintowniki maszynowe ze stali szybko tnącej z powłoką TiN o wymiarach ( średnica x skok klasa gwintu):

- M4x0,7 6H; do otworów przelotowych – 3 szt. ; do otworów nieprzelotowych 3 szt.
- M5x0,8 6H; do otworów przelotowych – 3 szt. ; do otworów nieprzelotowych 3 szt.
- M6x1,0 6H; do otworów przelotowych – 3 szt. ; do otworów nieprzelotowych 3 szt.
- M8x1,25 6H; do otworów przelotowych – 3 szt. ; do otworów nieprzelotowych 3 szt.
- M10x1,5 6H; do otworów przelotowych – 3 szt. ; do otworów nieprzelotowych 3 szt.
- M12x1,75 6H; do otworów nieprzelotowych 3 szt.
- M16x2,0 6H; do otworów nieprzelotowych 3 szt.

Nawiertaki węglkowe dwustronne o wymiarach (średnica x średnica chwytu x długość części roboczej x długość całkowita)

- 1,6x4x2x35,5mm – 3 szt.
- 2,5x6,3x3,1x45mm – 3 szt.

oraz nawiertak węglkowy (fazownik) o wymiarach (średnica x średnica chwytu x długość całkowita)

- 6x13x50mm – 3 szt.



3. Zamawiający ~~dopuszcza~~/nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
4. Zamawiający ~~dopuszcza~~/nie dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.

### III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: do 14 dni roboczych od złożenia zamówienia.

### IV. OPIS SPOSBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania bądź stworzyć ofertę na własnych drukach.

Oferta powinna zawierać / być:

- dane z tabeli kosztów wymienionych w formularzu ofertowym w przypadku składania oferty na własnych drukach,
- opatrzona pieczęcią firmową,
- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę,
- na potwierdzenie parametrów technicznych / właściwości chemicznych / właściwości mechanicznych załączone karty katalogowe / atest / certyfikaty oferowanego towaru.

### V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERTY

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: [a.misztela@chirmed.pl](mailto:a.misztela@chirmed.pl) do dnia **28.06.2021 do godz. 11.30.**
2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu **28.06.2021**. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszona w dniu **28.06.2021** o godzinie **12:00** w siedzibie zamawiającego oraz zostanie umieszczone na stronie internetowej pod adresem [www.chirmed.pl](http://www.chirmed.pl)
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: [www.chirmed.pl](http://www.chirmed.pl)

### VI. OCENA OFERTY

1. Kryterium wyboru oferty najkorzystniejszej będzie: **cena brutto – 100%**.
2. Oferta najtańsza spośród ofert nieodrzuconych otrzyma 100 punktów. Pozostałe proporcjonalnie mniej, według wzoru:

$$\text{LICZBA PUNKTÓW} = \frac{\text{najniższa cena spośród ofert nieodrzuconych}}{\text{cena oferty rozpatrywanej}} \times 100 \text{ pkt}$$

3. Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów przyznanych w ramach ustalonego kryterium.

### VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem [www.chirmed.pl](http://www.chirmed.pl)

### VIII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela: Andrzej Misztela  
Fabryka Narzędzi Medycznych - CHIRMED®  
Manufacturer of Surgical and Medical Instruments - CHIRMED®  
ul. Mstowska 8A, 42-240 Rudniki k/Częstochowy, POLAND  
[a.misztela@chirmed.pl](mailto:a.misztela@chirmed.pl), GSM: 601 44 68 00  
Tel: +48 34 320-14-84, +48 34 320-14-34  
Fax: +48 34 320-15-00, +48 34 320-14-35

### IX. ZAŁĄCZNIKI

Wzór formularza ofertowego.