



Rudniki k/Częstochowy dnia 4 grudnia 2025

Zapytanie ofertowe nr 1/12/2025

dotyczące zakupu, dostawy i instalacji dygestorium w projekcie KIDmicroBLOODpump.

## I. ZAMAWIAJĄCY

Fabryka Narzędzi Medycznych – CHIRMED®  
ul. Mstowska 8A, 42-240 Rudniki k/Częstochowy  
NIP: 949-146-89-57, REGON: 150376074

## II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **zakupu, dostawy i instalacji dygestorium o parametrach wyspecyfikowanych poniżej:**
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Parametr / opis dygestorium laboratoryjne	Wartość
Wymiary zewnętrzne (długość/głębokość/wysokość) - wzmocnione do prac z HF	1800x900x2300mm ± 15mm wysokość przy otwartym oknie 2500mm ± 15mm
<p>Błat roboczy monolityczny, wykonany z litego polipropylenu z podniesionym dookoła obrzeżem.</p> <p>Pod blatem zabudowana 2 x podwójna szafka laminowana, wentylowane grawitacyjnie.</p> <p>Konstrukcja dygestorium pełna, oparta na płytach obustronnie laminowanych (laminatem o wzmocnionej strukturze), widoczne krawędzie płyt korpusu oklejone są maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. Min. 2 mm. Płyty od podłoża usadowione są na stelażu stalowym, zakończonym stopkami do poziomowania w zakresie co najmniej 0-50mm.</p> <p>Komora robocza (manipulacyjna) od wewnątrz wyłożona w całości chemoodpornym polipropylenem – temperatura pracy w komorze do co najmniej 80°C</p>	Głębokość robocza blatu 700mm, długość 1700mm, blat usytuowany na wysokości 900mm od posadzki. (± 15mm)
<p><u>Układ wentylacji (przewietrzania):</u></p> <p>dygestorium - system podwójnej tylnej ściany z PP (tzw. szczelinowy) powodujący laminarny przepływ powietrza oraz stałe napowietrzanie wnętrza komory.</p> <p>Górna szczelina przy suficie, dolna w ścianie tylnej w części przy-blatowej.</p> <p>Fracje lekkie odprowadzane są z komory poprzez szczelinę górną, fracje ciężkie – szczeliną dolną.</p> <p>Płyta dachowa dygestorium, łącznie z króćcami podłączeniowymi, wykonana z chemoodpornego polipropylenu.</p> <p>Odprowadzenie zanieczyszczeń z komór następuje poprzez komin wentylacyjne o średnicy Ø 250mm (± 15mm).</p> <p>Stelaż dygestorium wykonany z profilu stalowego co najmniej 30x30mm malowanego proszkowo farbą epoksydową.</p> <p>Wentylator dwustopniowy z przełącznikiem pracy wentylatora z regulacją :</p> <p>„0” - wentylator wyłączony</p> <p>„1” - wentylator załączony (1 bieg) wydajność wentylatora 830m<sup>3</sup>/h± 5%</p> <p>„2” - wentylator załączony (2 bieg) wydajność wentylatora 1040m<sup>3</sup>/h± 5%</p> <p>Poziom hałasu wentylatora 50[dB(A)] ± 5%</p>	
<p><u>Wyposażone w instalację :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2x gniazda el. 230 V 16A klasy IP-64 (hermetyczne) zabudowane wewnątrz komory na tylnej ścianie</li> <li>- 2x gniazda el. 230 V 16A klasy IP-64 (hermetyczne) zabudowane na zewnątrz komory w panelu pod blatem</li> <li>- 2x gniazdo prądu stałego „+,-” wewnątrz komory (pod zasilacz)</li> <li>- instalacja el. z zerowaniem 230V, 50Hz</li> <li>- lampa LED klasy IP-65 (hermetyczna, bezcieniowa) montowana poza komorą roboczą, oddzielona szybą ze szkła bezpiecznego</li> </ul>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>- sterowanie oświetleniem komory roboczej z panelu czujnika przepływu</li> <li>- 1x zlew z chemoodpornego polipropylenu ceramiczny z odprowadzeniem z PP do zbiornika</li> <li>- osadnik na chemikalia/zlewnia, 2 zbiorniki chemoodporne (1 na wymianę) + układ zlewania chemikaliów bezpośrednio ze zlewu do pojemnika umieszczonego w szafce pod blatem             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1x instalacja sprężonego powietrza (zawór + wylewka)</li> <li>- okno na przeciwwagach – okienny system pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /góra-dół/ i zapobiegający jego niekontrolowanemu opadnięciu, okna zawieszane na podwójnym układzie linek kwasoodpornych w oplocie z chemoodpornego tworzywa                 <ul style="list-style-type: none"> <li>- szyba okna z przezroczystego poliwęglanu gr. 6mm</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>- czujnik dźwiękowy i optyczny za wysoko uniesionego okna (pow.50cm)             <ul style="list-style-type: none"> <li>- szyby okien wykonane ze szkła bezpiecznego hartowanego</li> </ul> </li> <li>- czujnik przepływu powietrza z sygnalizacją akustyczną i optyczną z wyświetlaczem wskazującym aktualny przepływ powietrza</li> <li>- kłapa bezpieczeństwa w suficie, zapewniająca dekompresję w momencie niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze (redukcja nadmiernego ciśnienia np. na wypadek wybuchu)</li> </ul> <p>Wylewki mediów (woda) instalowane na tylnej ścianie. Sterowanie mediami (pokrętła) na panelu instalacyjnym pod blatem.</p>	
<p>Całość wykonana zgodnie z normą PN-EN 14175 Certyfikat zgodności z w/w normą wystawiony przez niezależną instytucję. Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny. Deklaracja UE i znak CE Rok produkcji - 2025 Dokumentacja Techniczno-Ruchowa i Instrukcja Obsługi Transport i montaż firmowy w FNM CHIRMED Marcin Dyner Gwarancja co najmniej 18 miesięcy.</p>	

3. Zamawiający ~~dopuszcza~~/ nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
4. Zamawiający ~~dopuszcza~~/nie dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.

### III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA I PŁATNOŚCI

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: do 60 dni roboczych od ~~wyłonienia~~ dostawcy / złożenia zamówienia, płatność na podstawie faktury z terminem płatności co najmniej 21 dni.

### IV. OPIS SPOSBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania bądź stworzyć ofertę na własnych drukach.

Oferta powinna zawierać / być:

- dane z tabeli kosztów wymienionych w formularzu ofertowym w przypadku składania oferty na własnych drukach,
- opatrzona pieczętką firmową,
- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę,
- na potwierdzenie parametrów technicznych / właściwości chemicznych / właściwości mechanicznych załączone karty katalogowe / atest / certyfikaty oferowanego towaru.

### V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: [a.misztela@chirmed.pl](mailto:a.misztela@chirmed.pl) do dnia **12.12.2025 do godz. 11.30**.
2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu **13.12.2025**. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszona w dniu **13.12.2025** o godzinie **12:00** w siedzibie zamawiającego oraz zostanie umieszczone na stronie internetowej pod adresem [www.chirmed.pl](http://www.chirmed.pl)
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: [www.chirmed.pl](http://www.chirmed.pl)

#### VI. OCENA OFERT

1. Kryterium wyboru oferty najkorzystniejszej będzie: **cena netto – 100%**.
2. Oferta najtańsza spośród ofert nieodrzuconych otrzyma 100 punktów. Pozostałe proporcjonalnie mniej, według wzoru:

$$\text{LICZBA PUNKTÓW} = \frac{\text{najniższa cena spośród ofert nieodrzuconych}}{\text{cena oferty rozpatrywanej}} \times 100 \text{ pkt}$$

3. Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów przyznanych w ramach ustalonego kryterium.

#### VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem [www.chirmed.pl](http://www.chirmed.pl)

#### VIII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela: Andrzej Misztela

Fabryka Narzędzi Medycznych - CHIRMED®  
Manufacturer of Surgical and Medical Instruments - CHIRMED®  
ul. Mstowska 8A, 42-240 Rudniki k/Częstochowy, POLAND  
[a.misztela@chirmed.pl](mailto:a.misztela@chirmed.pl),

#### IX. ZAŁĄCZNIKI

Wzór formularza ofertowego.