



Rudniki k/Częstochowy dnia 17 grudnia 2025

Zapytanie ofertowe nr 2/12/2025

dotyczące zakupu, dostawy i instalacji dygestorium w projekcie KIDmicroBLOODpump.

I. ZAMAWIAJĄCY

Fabryka Narzędzi Medycznych – CHIRMED®
ul. Mstowska 8A, 42-240 Rudniki k/Częstochowy
NIP: 949-146-89-57, REGON: 150376074

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **zakupu, dostawy i instalacji dygestorium o parametrach wyspecyfikowanych poniżej:**
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Parametr / opis dygestorium laboratoryjne	Wartość
Wymiary zewnętrzne (długość/głębokość/wysokość) - wzmocnione do prac z HF	1800x900x2300mm ± 15mm wysokość przy otwartym oknie 2500mm ± 15mm
<p>Błat roboczy monolityczny, wykonany z litego polipropylenu z podniesionym dookoła obrzeżem.</p> <p>Pod blatem zabudowana 2 x podwójna szafka laminowana, wentylowane grawitacyjnie.</p> <p>Konstrukcja dygestorium pełna, oparta na płytach obustronnie laminowanych (laminatem o wzmocnionej strukturze), widoczne krawędzie płyt korpusu oklejone są maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. Min. 2 mm. Płyty od podłoża usadowione są na stelażu stalowym, zakończonym stopkami do poziomowania w zakresie co najmniej 0-50mm.</p> <p>Komora robocza (manipulacyjna) od wewnątrz wyłożona w całości chemooodpornym polipropylenem – temperatura pracy w komorze do co najmniej 80°C</p>	Głębokość robocza blatu 700mm, długość 1700mm, blat usytuowany na wysokości 900mm od posadzki. (± 15mm)
<p><u>Układ wentylacji (przewietrzania):</u></p> <p>dygestorium - system podwójnej tylnej ściany z PP (tzw. szczelinowy) powodujący laminarny przepływ powietrza oraz stałe napowietrzanie wnętrza komory.</p> <p>Górna szczelina przy suficie, dolna w ścianie tylnej w części przy-blatowej.</p> <p>Fracje lekkie odprowadzane są z komory poprzez szczelinę górną, fracje ciężkie – szczeliną dolną.</p> <p>Płyta dachowa dygestorium, łącznie z króćcami podłączeniowymi, wykonana z chemooodpornego polipropylenu.</p> <p>Odprowadzenie zanieczyszczeń z komór następuje poprzez komin wentylacyjne o średnicy Ø 250mm (± 15mm).</p> <p>Stelaż dygestorium wykonany z profilu stalowego co najmniej 30x30mm malowanego proszkowo farbą epoksydową.</p> <p>Wentylator dwustopniowy z przełącznikiem pracy wentylatora z regulacją :</p> <p>„0” - wentylator wyłączony</p> <p>„1” - wentylator załączony (1 bieg) wydajność wentylatora 830m³/h± 5%</p> <p>„2” - wentylator załączony (2 bieg) wydajność wentylatora 1040m³/h± 5%</p> <p>Poziom hałasu wentylatora 50[dB(A)] ± 5%</p>	
<p><u>Wyposażone w instalację :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 2x gniazda el. 230 V 16A klasy IP-64 (hermetyczne) zabudowane wewnątrz komory na tylnej ścianie - 2x gniazda el. 230 V 16A klasy IP-64 (hermetyczne) zabudowane na zewnątrz komory w panelu pod blatem - 2x gniazdo prądu stałego „+” wewnątrz komory (pod zasilacz) - instalacja el. z zerowaniem 230V, 50Hz - lampa LED klasy IP-65 (hermetyczna, bezcieniowa) montowana poza komorą roboczą, oddzielona szybą ze szkła bezpiecznego 	

<ul style="list-style-type: none"> - sterowanie oświetleniem komory roboczej z panelu czujnika przepływu - 1x zlew z chemoodpornego polipropylenu ceramiczny z odprowadzeniem z PP do zbiornika - osadnik na chemikalia/zlewnia, 2 zbiorniki chemoodporne (1 na wymianę) + układ zlewania chemikaliów bezpośrednio ze zlewu do pojemnika umieszczonego w szafce pod blatem <ul style="list-style-type: none"> - 1x instalacja sprężonego powietrza (zawór + wylewka) - okno na przeciwwagach – okienny system pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /górną-dół/ i zapobiegający jego niekontrolowanemu opadnięciu, okna zawieszane na podwójnym układzie linek kwasoodpornych w oplocie z chemoodpornego tworzywa <ul style="list-style-type: none"> - szyba okna z przezroczystego poliwęglanu gr. 6mm - czujnik dźwiękowy i optyczny za wysoko uniesionego okna (pow.50cm) <ul style="list-style-type: none"> - szyby okien wykonane ze szkła bezpiecznego hartowanego - czujnik przepływu powietrza z sygnalizacją akustyczną i optyczną z wyświetlaczem wskazującym aktualny przepływ powietrza - kłapa bezpieczeństwa w suficie, zapewniająca dekompresję w momencie niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze (redukcja nadmiernego ciśnienia np. na wypadek wybuchu) <p>Wylewki mediów (woda) instalowane na tylnej ścianie. Sterowanie mediami (pokrętła) na panelu instalacyjnym pod blatem.</p>	
<p>Całość wykonana zgodnie z normą PN-EN 14175 Certyfikat zgodności z w/w normą wystawiony przez niezależną instytucję. Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny. Deklaracja UE i znak CE Rok produkcji - 2025 Dokumentacja Techniczno-Ruchowa i Instrukcja Obsługi Transport i montaż firmowy w FNM CHIRMED Marcin Dyner Gwarancja co najmniej 18 miesięcy.</p>	

3. Zamawiający ~~dopuszcza~~/ nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
4. Zamawiający ~~dopuszcza~~/nie dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA I PŁATNOŚCI

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: do 60 dni roboczych od ~~wyłonienia~~ dostawcy / złożenia zamówienia, płatność na podstawie faktury z terminem płatności: 60% przedpłata i 40% co najmniej 14 dni po dostawie i instalacji.

IV. OPIS SPOSBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania bądź stworzyć ofertę na własnych drukach.

Oferta powinna zawierać / być:

- dane z tabeli kosztów wymienionych w formularzu ofertowym w przypadku składania oferty na własnych drukach,
- opatrzona pieczętką firmową,
- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę,
- na potwierdzenie parametrów technicznych / właściwości chemicznych / właściwości mechanicznych załączone karty katalogowe / atest / certyfikaty oferowanego towaru.

V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: a.misztela@chirmed.pl do dnia **30.12.2025 do godz. 11.30**.
2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu **30.12.2025**. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszona w dniu **30.12.2025** o godzinie **12:00** w siedzibie zamawiającego oraz zostanie umieszczone na stronie internetowej pod adresem www.chirmed.pl
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane

4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: www.chirmed.pl

VI. OCENA OFERT

1. Kryterium wyboru oferty najkorzystniejszej będzie: **cena netto – 100%**.
2. Oferta najtańsza spośród ofert nieodrzuconych otrzyma 100 punktów. Pozostałe proporcjonalnie mniej, według wzoru:

najniższa cena spośród ofert nieodrzuconych

LICZBA PUNKTÓW = x 100 pkt

cena oferty rozpatrywanej

3. Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów przyznanych w ramach ustalonego kryterium.

VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się pod adresem www.chirmed.pl

VIII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela: Andrzej Misztela

Fabryka Narzędzi Medycznych - **CHIRMED®**

Manufacturer of Surgical and Medical Instruments - **CHIRMED®**

ul. Mstowska 8A, 42-240 Rudniki k/Częstochowy, POLAND

a.misztela@chirmed.pl,

IX. ZAŁĄCZNIKI

Wzór formularza ofertowego.